



## DC924-PXL

### Powercool

Frostschutz für Heizungen, Solaranlagen, Wärmepumpen und auf Propylenglykol ausgelegte Kältemaschinen

Frostschutzkonzentrat Powercool DC924-PXL basiert auf Propylenglykol und enthält spezielle hochwertige Korrosionsschutzhinhibitoren auf organischer Basis. Der Korrosionsschutz beträgt bei sachgemäßer Anwendung (unter Beachtung der Garantiebestimmungen) bis zu 10 Jahre!

Powercool DC924-PXL ist in Lebensmittelbetrieben einsetzbar, allerdings nicht zum Verzehr geeignet. Powercool DC924-PXL ist silikat-, amin-, nitrit- und phosphatfrei und gemäß EU-Richtlinie 677/548/EEC nicht als gefährlich eingestuft. Powercool DC924-PXL hat keine karzinogene oder mutagene Wirkung.

**Anwendungskonzentration:**

Konzentration	Vol.-%	25	30	33	35	40	45
Frostsicherheit	°C	-10	-13	-15	-16	-20	-25

Eine Mindestkonzentration von 25 Vol.-% ist laut ÖNORM vorgeschrieben.

Ab einer Konzentration von 35 Vol.-% ist keine Berstkraft mehr gegeben.

Bei einer Konzentration über 45 Vol.-% sind verminderte Pumpleistungen zu berücksichtigen.

**Anwendungsbeschreibung:**

Das Konzentrat muss vor der Befüllung auf die gewünschte Frostsicherheit abgemischt werden!

Vor der Befüllung ist das System ordnungsgemäß mit 2-fachem Anlageninhalt zu spülen. Anschließend wird das vorgemischte Frostschutz-Wasser-Gemisch mit einer geeigneten Füllpumpe, die ausschließlich für Propylenglykol verwendet wird, in die Anlage gefüllt.

Werden Frostschutzprodukte unterschiedlicher Hersteller miteinander vermischt, kann der Korrosionsschutz erheblich sinken bzw. nicht mehr gegeben sein!

Zur exakten Bestimmung der Frostsicherheit empfehlen wir unser Duo-Check-Refraktometer DC866.

**Zusätzliche Hinweise:**

Für Anlagen, die eine Betriebstemperatur über 25 °C erreichen können (z.B. Solaranlagen), beträgt die höchstzulässige Gesamthärte 0,6 °dH!

Laut ÖNORM sind bei Anlagen bis 250 Liter mind. alle 2 Jahre, über 250 Liter einmal jährlich Kontrollen des Wärmeträgers durchzuführen!

Dosierung:	siehe Tabelle (mind. 25 Vol.-%)
Dichte:	1,05 g/cm³ (bei 20 °C)
Aggregatzustand:	flüssig
Mindesthaltbarkeit:	3 Jahre ab Abfülldatum

**ACHTUNG:** Gebinde vor Hitze und direkter Sonnenbestrahlung schützen!  
Schutzmaßnahmen/Entsorgung entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt!